

Generatore di azoto ultrapuro

Portate fino a 2 l/min



Analytical Gas Systems

Caratteristiche

**Fornisce in continuo azoto gassoso
ultrapuro partendo dall'aria
compressa**

**Evita la necessità di costose e
scomode bombole di azoto in
laboratorio**

**Il design compatto consente di
ridurre gli ingombri in laboratorio
salvaguardando spazio prezioso**

**Garantisce una stabilità dei costi
destinata a durare nel tempo – gli
aumenti di prezzo incontrollati, le
trattative per l'acquisto, gli impegni
a lungo termine e il noleggio dei
serbatoi non costituiscono più
motivo di preoccupazione**

**Ideale per applicazioni per gas di
trasporto o polmonazione di solventi**

Generatori di azoto ultrapuro

I generatori di azoto ultrapuro Parker Balston HPN2-1100 e UHPN2-1100 possono produrre fino a 1100 ml/min di azoto gassoso ultrapuro. Questi sistemi sono stati interamente progettati per trasformare l'aria compressa di rete in azoto al 99,9999% o al 99,99% superando in qualità le specifiche imposte per il gas ultrapuro in bombola.

L'azoto viene prodotto applicando avanzatissime tecnologie di depurazione combinate e filtraggio ad alta efficienza. Il tipo HPN2-2000 può produrre fino a 2 l/min di azoto gassoso puro al 99,99% da aria compressa di rete.

O₂, CO₂ e vapore acqueo si eliminano mediante adsorbimento e successiva rapida depressurizzazione. Il tipo UHPN2-1100 integra un modulo catalizzatore per ossidare gli idrocarburi presenti nell'aria di alimentazione in ingresso.*

I generatori integrano anche prefiltri coalescenti ad alta efficienza e un filtro a membrana da 0,01 micron (assoluto). I generatori di azoto ultrapuro UHP Parker Balston sono ideati e dimensionati per essere compatti e quindi ideali per la maggior parte dei banchi di lavoro. Questi apparecchi eliminano la necessità di costose e scomode bombole di azoto ad alta pressione. I modelli HPN2-1100 e UHPN2-1100 sono ideali per applicazioni di gas di trasporto.

Il HPN2-2000 è ideale per la bonifica di ICP e si può utilizzare per la polmonazione dei solventi (su apparecchiature specifiche).

*Il tipo HPN2-1100 ha le stesse caratteristiche tecniche del tipo UHPN2-1100 tranne l'eliminazione degli idrocarburi.



Il generatore di azoto ultrapuro
Parker Balston tipo UHPN2-1100

**Rapido ammortamento, una
sola installazione – solo aria
compressa e una presa di
corrente da 240 VAC 50/60Hz**

**La purezza erogata supera in
qualità quella del gas UHP in
bombola a costi nettamente
inferiori**

**Sicuro, affidabile, di
manutenzione ridotta**

Generatore di azoto ultrapuro

Portate fino a 2 l/min



Analytical Gas Systems

Applicazioni

Questi generatori vengono utilizzati per la polmonazione di solventi, la commutazione di valvole, lo spurgo di camere e in molte altre applicazioni che prevedono l'impiego di un gas inerte. I generatori sono inoltre ideali per fornire gas azoto in applicazioni di laboratorio.

I generatori di azoto UHP HPN2-1100 e UHPN2-1100 forniscono in continuo azoto secco e ultrapuro e sono ideali per fornire gas di trasporto alle colonne cromatografiche.

Sono anche particolarmente adatti a strumenti che usano colonne impaccate. Il generatore di azoto HPN2-2000 fornisce in continuo azoto secco e puro al 99,99% per applicazioni di laboratorio.

Dati tecnici

Tipo	HPN2-1100/UHPN2-1100	HPN2-2000
Portata massima di azoto:	Vedere tabella	2 l/min
Purezza azoto:	99,9999%	99,99%
Massima pressione dell'azoto in uscita:	Vedere tabella	6,2 barg
Concentrazione di CO:	<1 ppm	N/A
Concentrazione di CO ₂ :	<1 ppm	<1 ppm
Concentrazione di O ₂ :	<1 ppm	<100 ppm
Concentrazione di H ₂ O:	2 ppm	2 ppm
Concentrazione di idrocarburi (1):	<0,1 ppm	N/A
Concentrazione di argon (2):	0,9%	0,9%
Pressione di ingresso minima/massima:	4,1 barg/8,6 barg	5,1 barg/8,6 barg
Temperatura di ingresso raccomandata:	25°C	25°C
Temperatura ambiente di esercizio:	16°C - 38°C	4°C - 38°C
Massimo consumo aria:	42 l/min	42 l/min
Bocchello di ingresso:	1/4" NPT (femmina)	1/4" NPT (femmina)
Bocchello di uscita:	1/8" a compressione	1/8" NPT (femmina)
Alimentazione elettrica (3):	240 VAC/60 Hz	240 VAC/60 Hz
Dimensioni (mm):	300 x 410 x 890mm	300 x 410 x 890mm
Peso lordo:	52kg	52kg

Nota:

1. Il tipo HPN2-1100 non elimina gli idrocarburi.
2. Le specifiche di purezza dell'azoto non comprendono la concentrazione di argon.
3. Assorbimento elettrico:
Tipo HPN2-1100 = 25 watt
Tipo UHPN2-1100 = 700 watt
Tipo HPN2-2000 = 25 watt

Tabella delle portate

	Pressione aria in ingresso barg	Portata massima in uscita (ml/min)	Pressione massima in uscita barg
Tipi HPN2-1100 e UHPN2-1100	8,6	1100	5,9
	7,6	1000	5,2
	6,9	900	4,5
	6,2	800	4,1
	5,5	700	3,4
	4,8	600	3,1
	4,1	500	2,4
Tipo HPN2-2000	5,1-8,6	2000	6,2

L'azienda sottolinea il proprio impegno per garantire la precisione delle indicazioni contenute in questo documento al momento della stampa. Alla luce di una politica aziendale finalizzata al continuo miglioramento dei propri prodotti, Parker Hannifin UK Ltd si riserva il diritto di modificarne le caratteristiche senza obbligo di preavviso. L'azienda non si assume alcuna responsabilità per perdite, lesioni o danni conseguenti risultanti dall'impiego di questo documento o da errori ed omissioni in esso riscontrabili. I dati forniti sono puramente indicativi e non costituiscono una specifica tecnica, né un'offerta di vendita. I prodotti sono sempre soggetti a programmi di miglioramento e controllo che possono originare modifiche delle caratteristiche menzionate. Poiché i prodotti possono essere utilizzati dal cliente in circostanze che possono risultare ignote o comunque non controllabili da parte di Parker Hannifin UK Ltd l'azienda non fornisce alcuna garanzia per quanto concerne la loro attinenza con una particolare applicazione. Il cliente è responsabile di effettuare i controlli necessari a determinare l'utilità del prodotto e a garantirne la sicurezza operativa in una specifica applicazione.

P-7694B EDIZIONE 4.0 OTT 02 SCAR/004/04.05