

POMPA DA VUOTO

SERIE A PALETTE

Pompe rotative a bagno d'olio a palette

ILMVAC sviluppa e produce pompe rotative a bagno d'olio a palette da 60 anni.

Competenza ed esperienza è alla base delle selezioni dei materiali e di design ottimizzato per garantire le migliori prestazioni e affidabilità.

Il risultato sono soluzioni altamente professionali per la ricerca e l'industria.

I cuscinetti delle palette sono lubrificati automaticamente. Ciò si traduce in minore pressione finale e stabilizza la temperatura della pompa.

I materiali sono selezionati per garantire una buona resistenza chimica, rendendo anche i modelli standard molto adatti per il laboratorio chimico.

I cuscinetti sono resistenti contro ammoniaca, ammine e molti solventi.

Campi di applicazione tipici sono essiccazioni sotto vuoto, liofilizzazione, concentrazione sotto vuoto, filtrazione sotto vuoto, film sottile, freeze drying...

Su richiesta possono essere fornite: pompe rotative a palette con olio speciale, pompe rotative a palette con altre tensioni di corrente, pompe rotative a palette a tenuta di elio

Sempre sono garantite:

- alta tolleranza al vapore acqueo
- costruzione compatta, robusta e funzionale
- bassa emissione di rumore
- contaminazione minimizzata dell'olio della camera
- alta velocità di pompaggio
- assenza di metalli non ferrosi
- basse pressioni finali raggiunte rapidamente
- azionamento diretto con giunto elastico
- lunghi intervalli di manutenzione
- basso consumo energetico
- facile manutenzione
- funzionamento continuo

In funzione delle performance le pompe sono definite come :

tipo PZ, PK, PD, P-DF, PS

Pompe a palette a due fasi - Tipi P4Z, P6Z, P8Z, P12Z, P17Z, P23Z

La nuova serie di pompe a palette rotative PZ ha una elevata tolleranza al vapore acqueo (60 mbar per P4Z, P6Z, e P8Z, 35 mbar per P12Z, P17Z, P23Z) ed è proposta come ideale per l'uso di laboratorio per liofilizzare.

Molto compatta e con una gamma completa di accessori può coprire una vasta gamma di applicazioni. Grazie al loro basso peso, resistenza chimica, dimensioni ridotte e alta velocità di pompaggio si adatta molto bene sul banco di laboratorio e necessita di poca manutenzione. Compatte e eccezionalmente semplici, le pompe PZ sono facili da pulire.

Il vuoto spinto (nell'ordine di 10-4 mbar), le portate da 4 a 25 m³/h, le valvole gas ballast per la eliminazione del vapore acqueo sono le caratteristiche di una ottima ma economica pompa da vuoto.

Pompe a palette a due fasi - Tipo PK 2 DC

Molto piccola, altamente efficiente e con la massima resistenza chimica è la pompa idonea per le applicazioni del laboratorio chimico che richiedono un vuoto medio, come: la distillazione sotto vuoto, filtrazione sotto vuoto, essiccazione a vuoto, tecnica di refrigerazione ecc

Viene garantito:

- assenza di metalli non ferrosi
- materiali a contatto, con tutte le parti della pompa, con massima resistenza chimica
- tutti gli elastomeri sono in Viton
- palette di plastica speciale
- protezione di sovraccarico motore, IP 54 a prova di spruzzi
- tolleranza al vapore acqueo 33 mbar

Pompe a palette a due fasi - Tipo P 65 D

La pompa rotativa a palette P 65 D grazie al vuoto spinto (10-4) ed alla elevata velocità di pompaggio è ideale per applicazioni industriali, come liofilizzazioni in impianti pilota o processo.

Caratteristiche speciali:

- max. tasso di perdita della valvola di aspirazione 7x10⁻⁵ mbar l / sec
- alta tolleranza al vapore acqueo, 33 mbar
- dissipazione di calore ad alta temperatura
- di facile manutenzione e pulizia
- controllo per l'olio di vetro
- rumore molto basso quando lavora
- compatto e di peso ridotto
- elevata affidabilità

